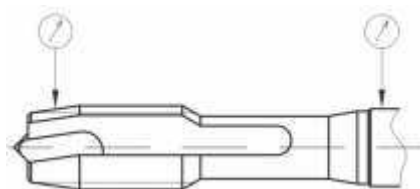


## S-NC **МЕТЧИК** ДЛЯ СКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ HSC TAPS FOR HIGH SPEED CUTTING **HSC**

Применение : для обработки широкого спектра материалов. Согласно ISO  
Application to the treatment of a wide range of materials. Acc. ISO



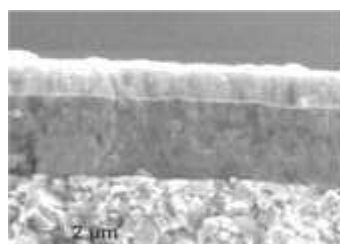
### Важнейшие характеристики метчиков S-NC / Key features S-NC taps



Порошковая сталь HSSE-PM / Special HSSE-PM



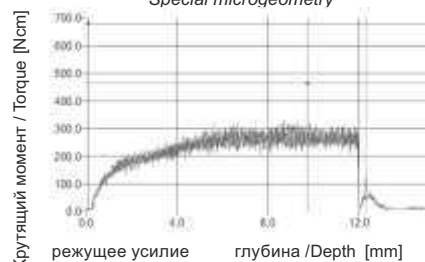
Специальная микрогеометрия реза / Special microgeometry



WC/C

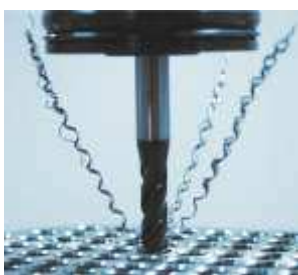
TiAlN

2 μm



Стабильный процесс нарезания / Stabil tapping torque

### Улучшенный отвод стружки / Better chip evacuation



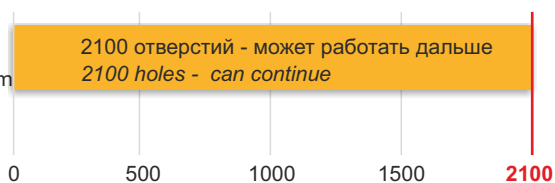
Наилучшие эффекты получаем благодаря нарезанию резьбы на станках ЧПУ с применением патрона с функцией soft-synchro - OGSS

Best results with Tap holders „SOFT SYNCHRO” (FANAR Catalogue Tools for Threads no.14 - OGSS)

### Испытания работой / Case study

#### • C45

**Метчик / Tap:** M6 6H R45 HSSE-PM S-NC IK HL  
**Материал / Material:** C45 (1.0503)  
**Тип отверстия / Hole type:** не сквозное / blind, **глубина / depth** 17 mm  
**Охлаждение / Cooling:** эмульсия / emulsion 8%  
**Vc:** 35 m/min  
**Патрон / Holder:** OGSS (soft-synchro)  
**Выник / Result:** 2100 отверстий (может работать дальше) / holes (can continue)



#### • 0H18N9

**Метчик / Tap:** M6 6H R45 HSSE-PM S-NC IK HL  
**Материал / Material:** нержавеющая сталь / stainless steel 0H18N9 (1.4301)  
**Тип отвода / Hole type:** не сквозное / blind, **глубина / depth** 12 mm  
**Охлаждение / Cooling:** эмульсия / emulsion 10%  
**Vc:** 15 m/min  
**Выник / Result:** 1200 отверстий (может работать дальше) / holes (can continue)

