

Szybka wymiana narzędzi, mikronowa dokładność bez urządzeń peryferyjnych

Tool change within seconds, micron-precise without peripheral equipment. Just screw to the dead stop

Prosta obsługa. Aby zamocować narzędzie, wystarczy użyć klucza sześciokątnego i przykręcić do oporu śrubę mocującą. Wynik mocowania bez urządzeń peryferyjnych – bicie promieniowe < 0,005 mm.

Easy handling. Turn in the actuation screw with an Allen key to the dead stop. The clamping results in a run-out accuracy of less than 0.005 mm without the need for additional peripheral equipment.

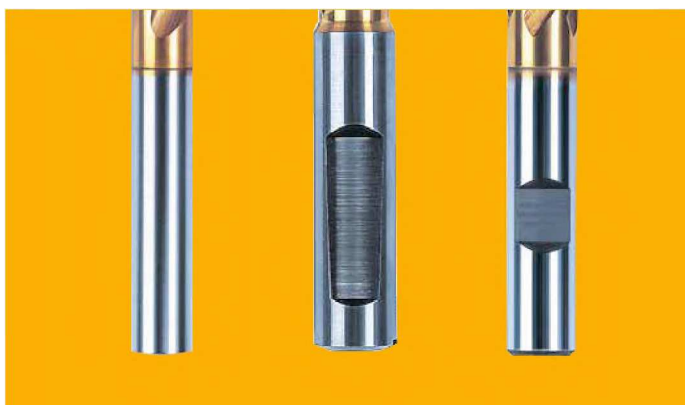


Mocowanie wszystkich typów trzpieni narzędziowych

All shaft types can be clamped

Oprawka daje możliwość mocowania bezpośredniego lub przez tuleje redukcyjne wszystkich popularnych typów narzędzi ($\varnothing 3 + 20$ mm), zarówno z chwytem walcowym, jak i z wybraniem wg norm DIN 1835 typ B, E i DIN 6535 typ HB, HE.

With toolholder all customary tools ($\varnothing 3$ to 32 mm) with a smooth cylinder shank as well as recesses according to DIN 1835 Form B, E and DIN 6535 Form HB, HE can be clamped directly with or without intermediate sleeves.



Standardowe seryjne wyważenie - nadaje się do obróbki HSC/HPC

Suitable for HSC/HPC machining – precision-balanced as standard

Dzięki wyważeniu G 2,5 przy 25 000 1/min wersja z przyłączem HSK-A63 idealnie nadaje się do obróbki wysokowydajnej na centrach obrobkowych HPC/HSC.

With a balancing grade G 2.5 at 25000 rpm, the HSK-A63 version for high speeds is perfectly suitable for HPC/HSC machining centers.

