

Основная метрическая резьба ISO DIN-13 ISO Metric thread DIN-13								CTM			
								VHM		VHM IK	
Вид материала / Material groups								<p>P 1+14</p> <p>M 1+2</p> <p>K 1;2</p> <p>N 1+5 7</p> <p>S 1+8</p>		<p>P 1+14</p> <p>M 1+2</p> <p>K 1;2</p> <p>N 1+5 7</p> <p>S 1+8</p>	
Покрытие / Coating								TiAlN		TiAlN	
P	M	MF	δ d ₁	δ d ₂	l ₁	l ₂	z	INDEX		INDEX	
0,5	M 3	δ ° 4	2,2	6	58	5,3	3	MI-0206053-0050	●	MI-0206053-0050-ИК	●
0,7	M 4	δ ° 5	3,1	6	58	7,4	3	MI-0306073-0070	●	MI-0306073-0070-ИК	●
0,8	M 5	δ ° 6	3,6	6	58	9,2	3	MI-0306093-0080	●	MI-0306093-0080-ИК	●
1,0	M 6	δ ° 7	4,0	6	58	10,5	3	MI-0406103-0100	●	MI-0406103-0100-ИК	●
1,25	M 8	δ ° 10	5,0	6	58	14,4	3	MI-0506143-0125	●	MI-0506143-0125-ИК	●
1,5	M 10	δ ° 12	7,0	8	64	17,3	3	MI-0708173-0150	●	MI-0708173-0150-ИК	●
1,75	M 12	δ ° 14	8,0	8	64	20,1	3	MI-0808203-0175	●	MI-0808203-0175-ИК	●
2,0	M 16	δ ° 17	10,0	10	73	27,0	3	MI-1010273-0200	●	MI-1010273-0200-ИК	●
2,5	M 20	δ ° 22	14,0	14	84	33,8	4	MI-1414334-0250	●	MI-1414334-0250-ИК	●
3,0	M 24	δ ° 25	16,0	16	105	40,5	3	MI-1616403-0300	●	MI-1616403-0300-ИК	●

ISO Standard	Vc [m/min]	Posuw / Feed / Vorschub [mm/z]											
		δ 2	δ 3	δ 4	δ 6	δ 8	δ 10	δ 12	δ 14	δ 16	δ 20	δ 25	
P	1+3	100-250	0.03	0.04	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.15	0.18
	4+5	110-180	0.02	0.03	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.15
	6+12	90-160	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10
	13+14	60-160	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11
M	1+2	60-120	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10
K	1+2	70-150	0.03	0.04	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.15	0.18
N	1+4; 7	150-350	0.03	0.04	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.15	0.18
	5	100-250	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10
S	1+8	20-80	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.05