
















ТАБЛИЦА ПОДБОРА / SELECTION TABLE / SELEKTION TABELLE

DIN-371 / DIN-376 DIN-371 / DIN-374 DIN-5156															Стандарт Norm Norma
24 / 28	12 / 14 44 / 45	18 / 21 47 / 49	24 / 28 51 / 53	24 / 28	12 / 14 44 / 45	12 / 14	12 / 14	13 / 15 45	18 / 21 47 / 49	25 / 29 51 / 53	25 / 29	18 / 21	25 / 29	13 / 15	M
					69									69	MF
															UNC
															UNF
															G
															Rp
															Rc
															BSW
															BSF
															NPT
															Pg
															Tr
Ni	1400	1400	1400	1400	GG	GG	GG	GAL	GAL	GAL	GAL	AL	AL	Ms	НАИМЕНОВАНИЕ Name
R15		B	R15	R15 IK		IK	IKR	IKR	B	R15	R15 IK	B	R45		ИСПОЛНЕНИЕ Execution
HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE	HSSE	HSSE	МАТЕРИАЛ Material
	TICN	TICN	TICN	TICN	TICN	TICN	TICN	TICN	TICN	TICN	TICN				ПОКРЫТИЕ Coating
															СБЕГ РЕЗЬБЫ Chamfer
C / 2-3P	C / 2-3P	B / 4-5P	C / 2-3P	C / 2-3P	C / 2-3P	E / 1,5-2P	E / 1,5-2P	E / 1,5-2P	B / 4-5P	C / 2-3P	E / 1,5-2P	B / 4-5P	C / 2-3P	E / 1P	ТИП ОТВЕРСТИЯ Hole type
															ЛОХИФОРМ Lochform
<1,5d	<1,5d	<2,5d	<1,5d	<1,5d	<1,5d	<2d	<2,5d	<2,5d	<3d	<2,5d	<2,5d	<3d	<2,5d	<2d	ОХЛАЖДЕНИЕ Coolant
O/P	E/O/P	E/O/P	E/O/P	E/O	E/O	E/O	E/O	E/O	E/O/P	E/O/P	E/O/P	E/O/P	E/O/P	E/O	Кühlmittel
Vc [m/min]															
												10-20	10-20		P
															1.1
															1.2
															1.3
	10-25	10-25	10-25	10-25							10-25				1.4
	5-15	5-15	5-15	5-15							5-15				1.5
1-5	1-5	1-5	1-5	1-5											1.6
M															
															2.1
															2.2
															2.3
K															
	10-20	10-20	10-20	10-20	20-60	20-60	20-60	15-30	10-25	10-25	20-60				3.1
	10-20	10-20	10-20	10-20	15-25	15-25	15-25				15-25				3.2
	10-20	10-20	10-20	10-20	15-25	15-25	15-25				15-25				3.3
N															
												10-20	10-20		4.1
					15-35	15-35	15-35	15-35	10-25	10-25	15-35				4.2
					10-30	10-30	10-30	10-30	10-25	10-25	10-30				4.3
S															
												10-20	10-20		4.4
													10-20		4.5
	10-20	10-20	10-20	10-20										10-25	4.6
															4.7
															4.8
	10-20	10-20	10-20	10-20										10-25	4.9
T															
					25-35	25-35	25-35								4.10
					5-15	5-15	5-15								4.11
					5-15	5-15	5-15								4.12
					5-15	5-15	5-15								4.13
S															
															5.1
															5.2
S															
															5.3
1-5	1-5	1-5	1-5	1-5											5.4
H															
	1-4	1-4	1-4	1-4											6.1
															6.2
															6.3
															6.4

Страница / Page / Seite

ГРУППЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ / Material group / Werkstoffgruppe