

















ТАБЛИЦА ПОДБОРА / SELECTION TABLE / SELEKTION TABELLE

								СТАНДАРТ Norm Norma	Страница / Page / Seite	
DIN-352	DIN-5157	ISO-529 / DIN-352 ISO-529 / DIN-2181 DIN-5157 / NGSx	NGMf NGRf	NUT-TAP	NGSt	BIT	KOMBI	M MF UNC UNF G Rp Rc BSW BSF NPT Pg Tr		
38		39 55-57 63 67	40 58	41 59		42	43			
	71 74	72	73							
		82			83					
HRC50	Ms	МАШИНО-РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ / General purpose / Allgemeine Anwendung							НАИМЕНОВАНИЕ Name Bezeichnung	ИСПОЛНЕНИЕ Execution Ausführung
	AUT							R30		
HSSE-PM	HSSE	HSS	HSS	HSSE	HSS	HSS	HSS	HSS	МАТЕРИАЛ Material Werkstoff	
TiCN				TiCN					ПОКРЫТИЕ Coating Beschichtung	
D / 4-5P	E / 1P	D / 4P	12P	12P	24P	D / 4P	D / 4P	D / 4P	СБЕГ РЕЗЬБЫ Chamfer Anschritt	
 <1,5d	 <2d	 <1,5d	 <1,5d	 <1,5d	 <2d	 <1,5d	 <1,5d		ТИП ОТВЕРСТИЯ Hole type Lochform	
O/P	O/P	E/O/P	E/O/P	E/O/P	E/O/P	E/O/P	E/O/P	E/O/P	ОХЛАЖДЕНИЕ Coolant Kühlmittel	
Vc [m/min]										
									P	
									1.1	
									1.2	
									1.3	
									1.4	
									1.5	
									1.6	
									M	
									2.1	
									2.2	
									2.3	
									K	
									3.1	
									3.2	
									3.3	
									N	
									4.1	
									4.2	
									4.3	
									4.4	
									4.5	
									4.6	
									4.7	
									4.8	
									4.9	
									4.10	
									4.11	
									4.12	
									4.13	
									S	
									5.1	
									5.2	
									5.3	
									5.4	
									H	
									6.1	
									6.2	
									6.3	
									6.4	

ГРУППЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ / Material group / Werkstoffgruppe