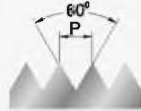
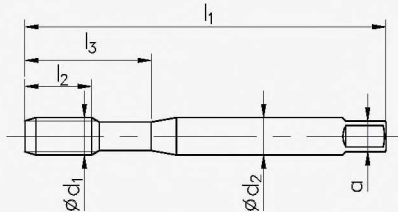


## Основная метрическая резьба ISO DIN-13

ISO Metric coarse thread DIN-13  
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13



HSSE HSSE-PM



## DIN-371



1

<b>ПРИМЕНЕНИЕ / Application / Einsatzgebiete</b>	INOX	INOX	INOX	INOX	FAN	FAN	FAN
<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ / Material / Werkstoff</b>	M2.2	P1.3, M2.2	P1.2-1.4, M2.1-M2.2, N4.2-N4.8	P1.2-1.4, M2.1-2.2, N4.2-N4.3, N4.6	P1.3-P1.5, M2.1, M2.3, K3.2-K3.3, N4.4-N4.5		
<b>ИЗГОТОВЛЕН ИЗ / Quality of material / Qualität</b>	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ / Hole type / Lochform</b>							
<b>ИСПОЛНЕНИЕ / Execution / Ausführung</b>	B	B	B	B	B	B	B IKR
<b>ПОКРЫТИЕ / Coating / Beschichtung</b>		OX	TIN	HL	TICN	TICN	HL
<b>СБЕГ РЕЗЬБЫ / Chamfer / Anschnitt</b>	B / 4-5P	B / 4-5P	B / 4-5P	B / 4-5P	B / 4-5P	B / 4-5P	B / 4-5P
<b>ТОЧНОСТЬ / Tolerance / Toleranz</b>	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO3 (6G)	ISO2 (6H)

M	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Ød <sub>2</sub>	a		INDEX	C2-111801	C2-116801	C2-113801	C2-118801	C4-115001	C4-115003	C4-118061
M 1,4	0,3	40	7		2,5	2,1	1,1	0014							
M 1,6	0,35	40	8		2,5	2,1	1,25	0016							
M 1,7	0,35	40	8		2,5	2,1	1,3	0017							
M 1,8	0,35	40	8		2,5	2,1	1,45	0018							
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	1,6	0020	○	○	○	○			
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2,05	0025	○	○	○	○			
M 2,6	0,45	50	9		2,8	2,1	2,1	0026							
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	0030	●	●	●	●	●	●	
M 3,5	0,6	56	12	20	4	3	2,9	0035	○	○	○	○	○	○	
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	0040	○	○	○	○	○	○	
M 4,5	0,75	70	14	25	6	4,9	3,8	0045	○	○	○	○	○	○	
M 5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	0050	○	○	○	○	○	○	○
M 6	1	80	18	30	6	4,9	5	0060	○	○	○	○	○	○	○
M 7	1	80	18	30	7	5,5	6	0070	○	○	○	○	○	○	○
M 8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8	0080	○	○	○	○	○	○	○
M 9	1,25	90	20	35	9	7	7,8	0090	○	○	○	○	○	○	○
M 10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	0100	○	○	○	○	○	○	○

**СОЖ для нарезания резьбы на стр. 213**  
 Specimens for threading on 213 page  
 Hilfsmittel für Gewindeschneiden auf der Seite 213