







## 1. МАТЕРИАЛЫ ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ ИНСТРУМЕНТА

Обозначение	Описание	Обозначение по DIN	Область применения
HSS	Быстрорежущая сталь	1.3343 S-6-5-2	Круглые плашки, ручные метчики и машинные метчики общего назначения
HSSE (HSCo5)	Быстрорежущая сталь	1.3243 S-6-5-2-5	Высокопроизводительные машинные метчики, круглые плашки, сверла для нержавеющей стали
HSSE-PM	Порошковая быстрорежущая сталь		Высокопроизводительные машинные метчики для обработки «трудных» материалов и метчики-раскатники
VHM	Твердый сплав		Высокопроизводительные машинные метчики для труднообрабатываемых материалов, сверла, фрезы

## 2. ТИПЫ РЕЗЬБЫ

### УКАЗАННЫЕ В КАТАЛОГЕ

M		Основная метрическая резьба ISO DIN-13
MF		Мелкая метрическая резьба ISO DIN-13 (обозначение используется только для отличия от основной резьбы)
UNC		Американская унифицированная резьба ANSI B-1.1
UNF		Американская мелкая унифицированная резьба ANSI B-1.1
G		Трубная резьба (трубная резьба Витурта) DIN-ISO 228 (идентична типу BSP)
Rp		Внутренняя трубная резьба Витурта PN-ISO 7/1 i DIN EN 10266-1 (идентична с резьбой типа BSPP)
Rc		Внутренняя трубная коническая резьба Витурта PN-ISO 7/1, DIN EN 10266-2 (идентична с резьбой типа BSPT)
BSW		Резьба Витурта с основным шагом BS-84:1956 (старое обозначение - W)
BSF		Резьба Витурта с мелким шагом BS-84:1956
Pg		Резьба для стальных труб DIN-40430 (P)
Tr		Трапециевидная симметричная резьба DIN-103
NPT		Американская трубная коническая не самоуплотняющаяся резьба ANSI B-1.20.1
R		Трубная наружная коническая резьба (Витурта) ISO-7/1 (идентична с резьбой BSPT)