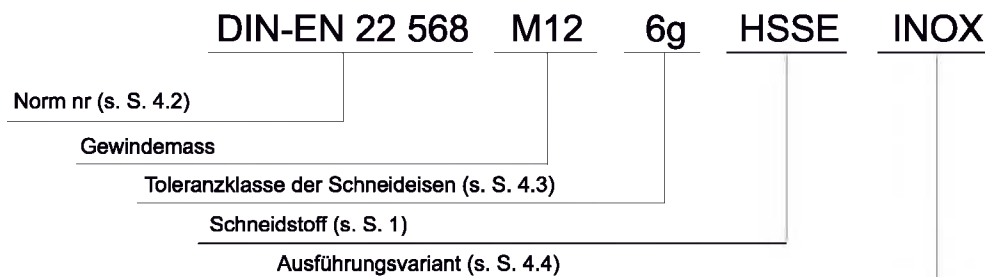




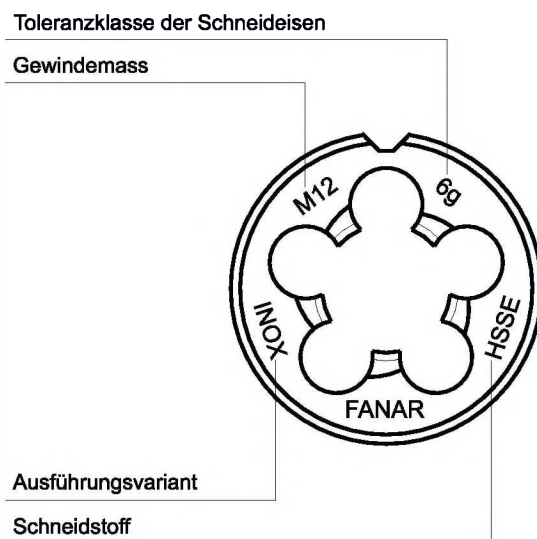
4.6. Bezeichnung und Markierung der Schneideisen

Beispiel: Hochleistungsmaschinenschneideisen nach Norm DIN-EN 22 568 für das Gewinde M12, Toleranzklasse 6g, zum rostbeständigen Stahl

Bezeichnung: angegeben in Bestellungen, Rechnungen, Spezifikationen, auf Verpackungen



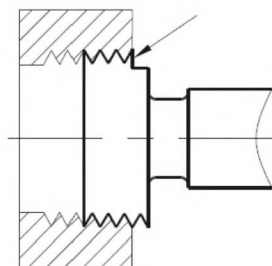
Markierung: auf Schneideisen



5. LEHREN FÜR KEGELIGES GEWINDE

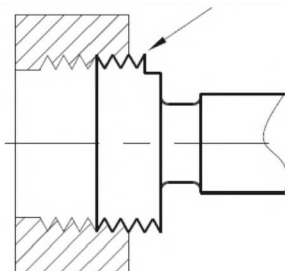
5.1. Lehren NPT

Stirn des Werksstücks schliesst mit der Toleranzstufe der Lehre ab



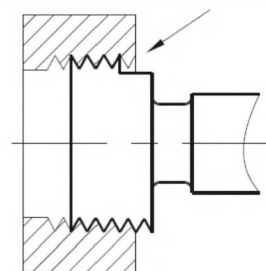
Nominale Gewindetiefe

Toleranzstufe um 1 Gewindegang gedreht nach Aussen zum Stirn des Werkstücks



Minimale Gewindetiefe

Toleranzstufe um 1 Gewindegang gedreht nach Innen zum Stirn des Werkstücks



Maximale Gewindetiefe