



7. TECHNISCHE TABELLEN

EMPFOHLENE KERNLOCHDURCHMESSER FÜR GEWINDEBOHRER

M (6H)		MF (6H)		G		UNC (2B)		UNF (2B)		BSW (normal)	
GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d
2	1,60	4 x 0,5	3,50	G-1/16"	6,70	No 5 - 40	2,60	No 5 - 44	2,70	1/8 - 40	2,50
2,5	2,05	5 x 0,5	4,50	G-1/8"	8,80	No 6 - 32	2,70	No 6 - 40	3,00	3/16 - 24	3,60
2,6	2,15	6 x 0,75	5,20	G-1/4"	11,80	No 8 - 32	3,50	No 8 - 36	3,50	1/4 - 20	5,10
3	2,50	8 x 0,75	7,20	G-3/8"	15,25	No 10 - 24	3,80	No 10 - 32	4,10	5/16 - 18	6,50
3,5	2,90	8 x 1	7,00	G-1/2"	19,00	No 12 - 24	4,50	No 12 - 28	4,65	3/8 - 16	7,90
4	3,30	9 x 1	8,00	G-5/8"	21,00	1/4 - 20	5,10	1/4 - 28	5,50	7/16 - 14	9,25
4,5	3,80	10 x 1	9,00	G-3/4"	24,50	5/16 - 18	6,50	5/16 - 24	6,90	1/2 - 12	10,50
5	4,20	10 x 1,25	8,80	G-7/8"	28,25	3/8 - 16	7,90	3/8 - 24	8,50	9/16 - 12	12,00
6	5,00	12 x 1	11,00	G-1"	30,75	7/16 - 14	9,30	7/16 - 20	9,90	5/8 - 11	13,50
7	6,00	12 x 1,25	10,80	G-1.1/8"	35,50	1/2 - 13	10,70	1/2 - 20	11,50	11/16 - 11	15,00
8	6,80	12 x 1,5	10,50	G-1.1/4"	39,50	9/16 - 12	12,30	9/16 - 18	13,00	3/4 - 10	16,50
9	7,80	14 x 1,25	12,80	G-1.3/8"	42,00	5/8 - 11	13,50	5/8 - 18	14,50	7/8 - 9	19,25
10	8,50	14 x 1,5	12,50	G-1.1/2"	45,00	3/4 - 10	16,50	3/4 - 16	17,50	1 - 8	22,00
11	9,50	16 x 1	15,00	G-1.3/4"	51,00	7/8 - 9	19,50	7/8 - 14	20,50	1.1/8 - 7	24,75
12	10,20	16 x 1,5	14,50	G-2"	57,00	1 - 8	22,25	1 - 12	23,30	1.1/4 - 7	28,00
14	12,00	18 x 1	17,00			1.1/8 - 7	25,00	1.1/8 - 12	25,50	1.1/2 - 6	33,50
16	14,00	18 x 1,5	16,50			1.1/4 - 7	28,00	1.1/4 - 12	29,50	1.3/4 - 5	39,00
18	15,50	18 x 2	16,00			1.3/8 - 6	30,70	1.3/8 - 12	32,50	2 - 4.1/2	44,50
20	17,50	20 x 1	19,00			1.1/2 - 6	34,00	1.1/2 - 12	36,00		
22	19,50	20 x 1,5	18,50			1.3/4 - 5	39,50				
24	21,00	20 x 2	18,00			2 - 4.1/2	45,00				
27	24,00	22 x 1	21,00								
30	26,50	22 x 1,5	20,50								
33	29,50	22 x 2	20,00								
36	32,00	24 x 1	23,00								
39	35,00	24 x 1,5	22,50								
42	37,50	24 x 2	22,00								
45	40,50	27 x 1,5	25,50								
48	43,00	27 x 2	25,00								
52	47,00	30 x 1,5	28,50								
56	50,50	30 x 2	28,00								
60	54,50	30 x 3	27,00								
64	58,00	33 x 1,5	31,50								
68	62,00	33 x 2	31,00								
		33 x 3	30,00								
		36 x 1,5	34,50								
		36 x 2	34,00								
		36 x 3	33,00								
		39 x 1,5	37,50								
		42 x 1,5	40,50								
		42 x 2	40,00								
		42 x 3	39,00								
		45 x 2	43,00								
		45 x 3	42,00								
		48 x 2	46,00								
		48 x 3	45,00								
		48 x 4	44,00								
		52 x 2	50,00								
		52 x 3	49,00								
		52 x 4	48,00								

EMPFOHLENE KERNLOCHDURCHMESSER FÜR GEWINDEFORMEN

M (6HX)		MF (6HX)		G (-X)		UNC (2BX)		UNF (2BX)	
GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d	GEWINDE	Ø d
2	1,83	M 8 x 1	7,55	G-1/8"	9,2	No 5-40	2,9	No 5-44	2,9
2,2	2,00	M 10 x 1	9,5	G-1/4"	12,4	No 6-32	3,15	No 6-40	3,2
2,5	2,30	M 10 x 1,25	9,4	G-3/8"	15,9	No 8-32	3,8	No 8-36	3,85
3	2,80	M 12 x 1	11,5	G-1/2"	19,9	No 10-24	4,3	No 10-32	4,45
3,5	3,25	M 12 x 1,25	11,4	G-5/8"	21,9	No 12-24	5	No 12-28	5,1
4	3,70	M 12 x 1,5	11,3	G-3/4"	25,4	1/4-20	5,75	1/4-28	5,95
5	4,65	M 16 x 1,5	15,3			5/16-18	7,3	5/16-24	7,45
6	5,55	M 18 x 1,5	17,3			3/8-16	8,8	3/8-24	9
8	7,40	M 20 x 1,5	19,3			7/16-14	10,3	7/16-20	10,5
10	9,30					1/2-13	11,8	1/2-20	12,1
12	11,20					5/8-11	14,8	5/8-18	15,25
14	13,00							3/4-16	18,3
16	15,00							1-12	24,45