

JAK DOBRAĆ I ZAMÓWIĆ PRODUKT?

1. W tabeli doboru odszukać materiał obrabiany
2. Wybrać wykonanie w danej grupie narzędzi
3. Odszukać nr strony w katalogu dla wybranego rodzaju gwintu
4. Odszukać wykonanie narzędzia na wskazanej stronie katalogowej
5. Wybrać właściwy wymiar gwintu
6. Zbudować indeks i nazwę



HOW TO SELECT AND ORDER THE PRODUCT?

1. In the selection table locate the workpiece material
2. Select execution of tool
3. Find the page number in the catalog for the selected type of thread
4. Find the tool execution on specified page
5. Select the correct thread size
6. Make an index and name

WIE EIN PRODUKT WÄHLEN UND BESTELLEN?

1. In der Anwendungstabelle das bearbeitenden Werkstoff aussuchen
2. Die Werkzeugausführung wählen
3. Seite im Katalog für gewünschte Gewindeart aussuchen
4. Gewünschte Werkzeugausführung auf der angegebenen Katalogseite aussuchen
5. Gewünschte Gewindegrösse aussuchen
6. Bestellnummer und Bezeichnung des ausgesuchten Werkzeugs definieren

Gwint metryczny zwykły ISO DIN-13
ISO Metric coarse thread DIN-13
Metrisch x ISO-Regelgewinde DIN-13

		DIN-371							
		INOX	INOX	INOX	INOX	PAN	PAN	PAN	PAN
Materiał obrabiany / Material / Werkstoff	P13	P13	P13	P13	P13	P13	P13	P13	P13
Rodzaj materiału / Quality of material / Qualität	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Typ otworu / Hole type / Lochform	B	B	B	B	B	B	B	B	B
Wykonanie / Finishes / Ausführung	B	B	B	B	B	B	B	B	B
Rodzaj powłoki / Coating / Beschichtung		OB	TN	HL		FCN	FCN		
Nakrta / Chamfer / Kransel	B / 4-SP	B / 4-SP	B / 4-SP	B / 4-SP	B / 4-SP	B / 4-SP	B / 4-SP	B / 4-SP	B / 4-SP
Telewizja / Telescop / Tabana	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
M	P	l_1	l_2	l_3	d_2				
INDEX	CS-116801	CS-116802	CS-116803	CS-116804	CS-116805	CS-116806	CS-116807	CS-116808	CS-116809
M 1 4 0,3 40 7 2,5 2,1 1,1	0006								
M 1 6 0,35 40 8 2,5 2,1 1,25	0007								
M 1 7 0,35 40 8 2,5 2,1 1,3	0007								
M 1 8 0,35 40 8 2,5 2,1 1,45	0008								
M 2 0,8 45 8 2,8 2,1 1,6									
M 2 5 0,45 50 9 2,8 2,1 2,05									
M 2 6 0,45 50 9 2,8 2,1 2,1									
M 3 0,5 56 10 18 3,5 2,7 2,5									
M 3 5 0,6 56 12 20 4 3 2,9									
M 4 0,7 63 12 21 4,5 3,4 3,3									
M 4 5 0,75 70 14 25 6 4,9 3,5									
M 5 0,8 70 14 25 6 4,9 4,2									
M 8 1 80 18 30 6 4,9 5									
M 7 1 80 18 30 7 5,5 6									
M 9 1,25 90 20 35 8 6,3 6,8									
M 9 1,25 90 20 35 9 7 7,8									
M 10 1,5 100 20 39 10 8 8,5									

5 → 6 → Przykład / Example / Beispiel:
C2-116801-0050
DIN-371 B M5 ISO2(6H) HSSE INOX OX