



STABILIZER

Ilość wiórów wyprodukowana w ciągu 1 minuty

STABILIZER HT

Frez czołowo- walcowy, 4 - ostrzowy

MRR= 116 mm² mm/min



Frez czołowo- walcowy
4 – ostrzowy
Ogólnego stosowania

MRR= 14,4 mm² mm/min

Frez czołowo- walcowy
3 – ostrzowy
Wysokowydajny

MRR= 43,68 mm² mm/min

*Wszelkie prawa zastrzeżone. Przedruk i kopiowanie w części lub w całości dozwolone wyłącznie za zgodą FANAR S.A.
Błędy wynikłe z niewłaściwej interpretacji oraz błędy drukarskie nie upoważniają do jakichkolwiek roszczeń.
Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia w międzyczasie zmian technicznych.*

Wydanie 1/2010 - nakład 1000 egz.

Opracowanie i projekt:
Krzysztof Stanisławczuk

Projekt okładki:
"Kreathornia" - Siedlce

Druk:
"ARIADNA" - Ciechanów

Ciechanów, lipiec 2010 r.