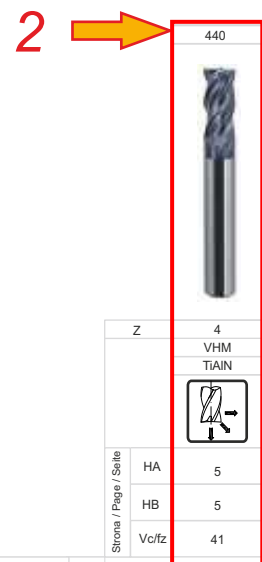


JAK DOBRAĆ I ZAMÓWIĆ PRODUKT?

1. W tabeli doboru odszukać materiał obrabiany
2. Wybrać wykonanie w danej grupie narzędzi
3. Odszukać wykonanie narzędzia na wskazanej stronie katalogowej
4. Wybrać właściwy rozmiar
5. Odczytać indeks i nazwę.

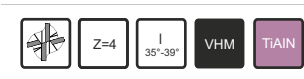
HOW TO SELECT AND ORDER THE PRODUCT?

1. In the selection table locate the workpiece material
2. Select design of tool
3. Find the tool design on specified page
4. Select the correct tool size
5. Read an index and name

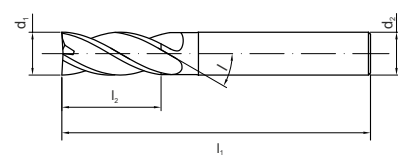


Grupa	Stal	Steel	Rm
P	P1 Stal automatowa	Free cutting steel	A 750 220 P1
	P2 C ≤ 0,55 %	C ≤ 0,55 %	A 450 190 P2
	P3 Stal węglowa C > 0,55 %	Non-alloyed steel C > 0,55 %	A 650 190 P3
	P4 C ≤ 0,55 %	C ≤ 0,55 %	QT 700 210 P4
	P5 C > 0,55 %	C > 0,55 %	QT 1000 300 P5
	P6 Stal niskostopowa	Low-alloyed steel	A 600 175 P6
	P7 QT 1000 300 P7		
	P8 QT 1200 380 P8		
	P9 QT 1400 420 P9		
	P10 Stal wysokostopowa i wysokostopowa stal narzędziowa	High-alloyed steel and high-alloyed tool steel	A 700 210 P10 HT 1000 300 P11
P11			
P12			
P13 Stal nierdzewna	Ferrytyczna/Martenz. Martensytyczna	Stainless steel Ferritic/martensitic	A 700 210 P13
P14			
M	M1 Stal nierdzewna	Austenityczna	Stainless steel Austenitic
	M2	Austenityczna	Austenitic

1



Do obróbki stali konstrukcyjnych, narzędziowych, stali ulepszonych oraz nierdzewnych, żeliwa, stopów tytanu i niklu oraz do materiałów o niskiej twardości
For machining construction steel, stainless steel, tool steel, steel alloys, cast iron, titanium, inconel and low hardness materials



3

SUPERFAN

440	440	R440	R440
TiAlN INDEX			

4

od ₁	od ₂	l ₁	l ₂	Z	R*	
3	6	57	8	4	0,3	M9-444000-0030
4	6	57	11	4	0,3	M9-444000-0040
5	6	57	13	4	0,3	M9-444000-0050
6	6	57	13	4	0,5	M9-444000-0060
8	8	63	19	4	0,5	M9-444000-0080

5

Przykład zamawiania / Example of order
M9-444000-0060
Frez SUPERFAN 440 6x6x13x57 VHM TiAlN