



# Parametry skrawania niepowlakanych frezów HSSE

Cutting data uncoated HSSE end mills

**OPTI**



$$a_p \leq 1 \times d_1$$

$$a_e \leq 0,1 \times d_1$$



$$a_p \leq 0,5 \times d_1$$

$$a_e = 1 \times d_1$$

	Vc [m/min]	ød <sub>1</sub> = 2 mm	ød <sub>1</sub> = 3 mm	ød <sub>1</sub> = 4 mm	ød <sub>1</sub> = 5 mm	ød <sub>1</sub> = 6 mm	ød <sub>1</sub> = 8 mm	ød <sub>1</sub> = 10 mm	ød <sub>1</sub> = 13 mm	ød <sub>1</sub> = 14 mm	ød <sub>1</sub> = 16 mm	ød <sub>1</sub> = 18 mm	
		fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	
P1	45	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P1
P2	39	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P2
P3	39	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P3
P4	39	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P4
P5	39	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P5
P6	39	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P6
P7	39	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P7
P8	39	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P8
P9	39	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P9
P10	24	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P10
P11	24	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P11
P12	24	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P12
P13	15	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P13
P14	15	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	P14
M1	12	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	M1
M2	12	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	M2
M3	12	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	M3
K1	35	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	K1
K2	35	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	K2
K3	25	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	K3
K4	25	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	K4
K5	25	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	K5
K6	25	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	K6
N1	160-300	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	N1
N2	160-300	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	N2
N3	160-300	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	N3
N4	160-300	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	N4
N5													N5
N6	50	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	N6
N7	80-120	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	N7
N8	80-120	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	N8
N9	80-120	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	N9
N10													N10
S1													S1
S2													S2
S3													S3
S4													S4
S5													S5
S6	12	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	S6
S7	12	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	S7
S8	12	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	S8
H1	24	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	H1
H2	20	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	H2
H3													H3
H4	20	0,003	0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	H4