



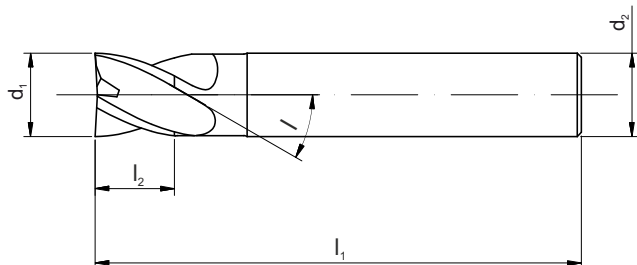
FREZY TRZIENIOWE VHM KRÓTKIE SUPERFAN 440S / R440S

SHORT SOLID CARBIDE END MILLS SUPERFAN 440S / R440S



Do obróbki stali konstrukcyjnych, narzędziowych, ulepszonych, nierdzewnych, żeliwa, stopów niklu i tytanu oraz materiałów o twardości do 45 HRC

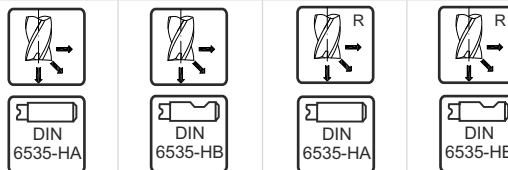
For machining construction steel, stainless steel, tool steel, steel alloys, cast iron, titanium, inconel and hardened materials up to 45 HRC



Zastosowanie / Application

P 1+14	P 1+14	P 1+14	P 1+14
M 1+3	M 1+3	M 1+3	M 1+3
K 1+6	K 1+6	K 1+6	K 1+6
N 7+10 1+5	N 7+10 1+5	N 7+10 1+5	N 7+10 1+5
S 1+8	S 1+8	S 1+8	S 1+8
H 1	H 1	H 1	H 1

Wykonanie / Design



Rodzaj powłoki / Coating

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Z	R*	TiAlN			
						INDEX			
14	14	75	18	4	0,5	M9-444010-0140	M9-444010-0140-B	M9-444011-0140	M9-444011-0140-B
14	14	75	18	4	0,7	-	-	M9-444012-0140	M9-444012-0140-B
14	14	75	18	4	1	-	-	M9-444013-0140	M9-444013-0140-B
14	14	75	18	4	2	-	-	M9-444015-0140	M9-444015-0140-B
14	14	75	18	4	2,5	-	-	M9-444016-0140	M9-444016-0140-B
14	14	75	18	4	3	-	-	M9-444017-0140	M9-444017-0140-B
16	16	82	22	4	0,5	M9-444010-0160	M9-444010-0160-B	M9-444011-0160	M9-444011-0160-B
16	16	82	22	4	1	-	-	M9-444013-0160	M9-444013-0160-B
16	16	82	22	4	2	-	-	M9-444015-0160	M9-444015-0160-B
16	16	82	22	4	2,5	-	-	M9-444016-0160	M9-444016-0160-B
16	16	82	22	4	3	-	-	M9-444017-0160	M9-444017-0160-B
18	18	84	24	4	1	M9-444010-0180	M9-444010-0180-B	M9-444013-0180	M9-444013-0180-B
20	20	92	26	4	1	M9-444010-0200	M9-444010-0200-B	M9-444013-0200	M9-444013-0200-B
20	20	92	26	4	2	-	-	M9-444015-0200	M9-444015-0200-B
20	20	92	26	4	3	-	-	M9-444017-0200	M9-444017-0200-B
20	20	92	26	4	4	-	-	M9-444018-0200	M9-444018-0200-B

*dotyczy wersji R
for tools with radius

Parametry skrawania str. 79
Cutting data page 79

Przykład zamawiania / Example of order

M9-444010-0140
Frez SUPERFAN 440S 14x14x18x75 VHM TiAlN

Inne promienie naroża oraz wymiary narzędzia dostępne na zapytanie
Another corner radius values and tool dimensions available on request