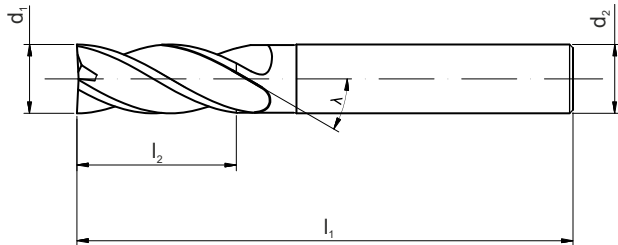




Do obróbki większości gatunków stali i staliw

For machining most types of steel and cast steel



STL

R430L

R430L



Zastosowanie / Application

P 1+14

P 1+14

Wykonanie / Design



Rodzaj powłoki / Coating

TiAlN

INDEX

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Z	R	TiAlN INDEX	
3	4	50	20	4	0,3	M9-43412D-0030	-
4	4	75	25	4	0,3	M9-43412D-0040	-
5	6	75	30	4	0,3	M9-43412D-0050	M9-43412D-0050-B
6	6	75	30	4	0,5	M9-434121-0060	M9-434121-0060-B
8	8	100	40	4	0,5	M9-434121-0080	M9-434121-0080-B
10	10	100	40	4	0,5	M9-434121-0100	M9-434121-0100-B
12	12	100	45	4	0,7	M9-434122-0120	M9-434122-0120-B
16	16	150	60	4	1	M9-434123-0160	M9-434122-0160-B
20	20	150	60	4	1	M9-434123-0200	M9-434122-0200-B

Parametry skrawania str. 85

Cutting data page 85

Przykład zamawiania / Example of order

M9-43412D-0030

Frez STL R430L 3x4x20x50 VHM TiAlN

Inne promienie naroża oraz wymiary narzędzia dostępne na zapytanie
Another corner radius values and tool dimensions available on request