



TABELA DOBORU FREZÓW VHM / SOLID CARBIDE END MILLS SELECTION TABLE

		STL			INOX	AL							
		R430	R230L	R430L	R345	245	R245	345	R345	B245	B345	445	R445
Z		4	2	4	3	2	2	3	3	2	3	4	4
		VHM TiAlN	VHM TiAlN	VHM TiAlN	VHM TiAlN	VHM - / TiB ₂	VHM - / TiB ₂	VHM - / TiB ₂	VHM - / TiB ₂	VHM TiB ₂	VHM TiB ₂	VHM -	VHM -
Strona / Page	HA	24	25	26	29-30	33-36	33-36	37-40	37-40	41	42	43-44	43-44
	HB	24	25	26	29-30	33-36	33-36	37-40	37-40	41	42	43-44	43-44
	Vc/fz	83	84	85	86	87	87	88	88	89	90	91	91

P1	•	•	•	○										P1
P2	•	•	•	○										P2
P3	•	•	•	○										P3
P4	•	•	•	○										P4
P5	•	•	•	○										P5
P6	•	•	•	○										P6
P7	•	•	•	○										P7
P8	•	•	•	○										P8
P9	•	•	•	○										P9
P10	•	•	•	○										P10
P11	•	•	•	○										P11
P12	•	•	•	○										P12
P13	•	•	•	•										P13
P14	•	•	•	•										P14

M1				•										M1
M2				•										M2
M3				•										M3

K1														K1
K2														K2
K3														K3
K4														K4
K5														K5
K6														K6

N1					•	•	•	•	•	•	•	•	•	N1
N2					•	•	•	•	•	•	•	•	•	N2
N3					•	•	•	•	•	•	•	•	•	N3
N4					•	•	•	•	•	•	•	•	•	N4
N5					○	○	○	○	○	○	○	○	○	N5
N6					•	•	•	•	•	•	•	•	•	N6
N7					•	•	•	•	•	•	•	•	•	N7
N8					•	•	•	•	•	•	•	•	•	N8
N9					•	•	•	•	•	•	•	•	•	N9
N10														N10

S1				•										S1
S2				•										S2
S3				•										S3
S4				•										S4
S5				•										S5
S6				•										S6
S7				•										S7
S8				•										S8

H1														H1
H2														H2
H3														H3
H4														H4