



OPTI

DIN-327

DIN-327



do rowków na wpusty
for keyways

do rowków na wpusty
for keyways

Zastosowanie / Application

P	1+6	7+14
M	1+3	
K	1+3	5+6 4
N	6+9	
S	6+8	
H	1, 2, 4	

P	1+6	7+14
M	1+3	
K	1+3	5+6 4
N	6+9	
S	6+8	
H	1, 2, 4	

Wykonanie / Design



HSS
Co8



HSSE
PM

Rodzaj powłoki / Coating

-

AITIN

d ₁ e8	d ₂ h6	l ₁	l ₂	Z	INDEX	
2	6	48	4	2	M2-220418-0020	
2,5	6	49	5	2	M2-220418-0025	
3	6	49	5	2	M2-220418-0030	
3,5	6	50	6	2	M2-220418-0035	M4-220417-0030N
4	6	51	7	2	M2-220418-0040	
4,5	6	51	7	2	M2-220418-0045	M4-220417-0040N
5	6	52	8	2	M2-220418-0050	
5,5	6	52	8	2	M2-220418-0055	M4-220417-0050N
6	6	52	8	2	M2-220418-0060	
6,5	10	60	10	2	M2-220418-0065	M4-220417-0060N
7	10	60	10	2	M2-220418-0070	
7,5	10	60	10	2	M2-220418-0075	M4-220417-0070N
8	10	61	11	2	M2-220418-0080	
8,5	10	61	11	2	M2-220418-0085	M4-220417-0080N
9	10	61	11	2	M2-220418-0090	
9,5	10	61	11	2	M2-220418-0095	M4-220417-0090N
10	10	63	13	2	M2-220418-0100	M4-220417-0095N
10,5	12	70	13	2	M2-220418-0105	M4-220417-0100N
11	12	70	13	2	M2-220418-0110	
11,5	12	70	13	2	M2-220418-0115	
12	12	73	16	2	M2-220418-0120	
13	12	73	16	2	M2-220418-0130	M4-220417-0120N
14	12	73	16	2	M2-220418-0140	
15	12	73	16	2	M2-220418-0150	M4-220417-0140N
16	16	79	19	2	M2-220418-0160	

Przykład zamawiania / Example of order

M2-220418-0035
Frez DIN-327 3,5x6x6x50 OPTI HSSCo8

Parametry skrawania str. 101-104
Cutting data page 101-104