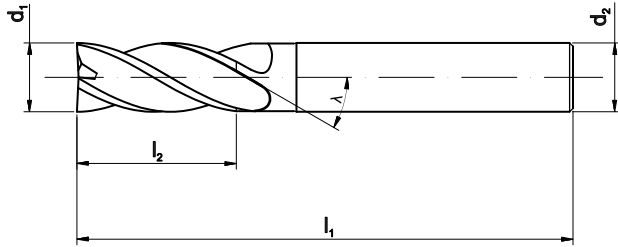




l  
30°

HSS  
Co8

Typ  
NR



**OPTI**

DIN-844



**Zastosowanie / Application**

P	1+6	7+14
M	1+3	
K	1+3	5+6 4
N	6+9	
S	6+8	
H	1, 2, 4	

**Wykonanie / Design**



**Rodzaj powłoki / Coating**

-

d <sub>1</sub> k12	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Z	INDEX
6	6	57	13	4	M2-124518-0060
7	10	66	16	4	M2-124518-0070
8	10	69	19	4	M2-124518-0080
9	10	69	19	4	M2-124518-0090
10	10	72	22	4	M2-124518-0100
11	12	79	22	4	M2-124518-0110
12	12	83	26	4	M2-124518-0120
13	12	83	26	4	M2-124518-0130
14	12	83	26	4	M2-124518-0140
15	12	83	26	4	M2-124518-0150
16	16	92	32	4	M2-124518-0160
17	16	92	32	4	M2-124518-0170
18	16	92	32	4	M2-124518-0180
20	20	104	38	4	M2-124518-0200
22	20	104	38	5	M2-124518-0220
24	25	121	45	5	M2-124518-0240
25	25	121	45	5	M2-124518-0250
26	25	121	45	5	M2-124518-0260
28	25	121	45	5	M2-124518-0280
30	25	121	45	5	M2-124518-0300
32	32	133	53	6	M2-124518-0320

**Parametry skrawania str. 101-102**

Cutting data page 101-102