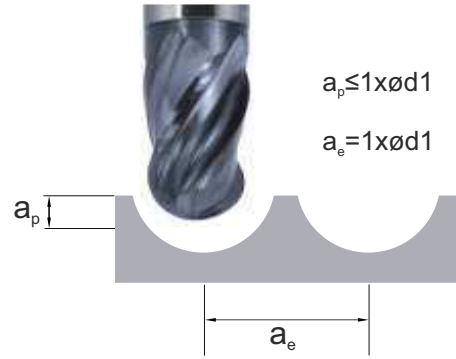
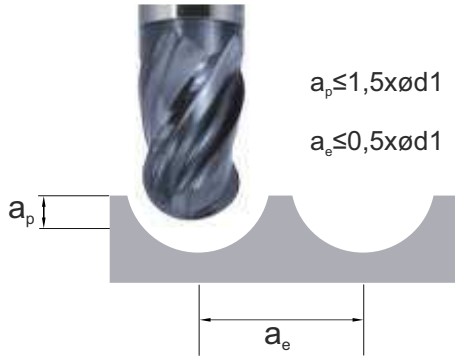


Z=4

SUPERFAN

DLA STOPÓW NIKLU
FOR NICKEL ALLOYS



	Vc [m/min]	ød, = 3 mm	ød, = 4 mm	ød, = 5 mm	ød, = 6 mm	ød, = 8 mm	ød, = 10 mm	ød, = 12 mm	ød, = 16 mm	ød, = 18 mm	ød, = 20 mm	
		fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	
P1	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P1
P2	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P2
P3	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P3
P4	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P4
P5	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P5
P6	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P6
P7	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P7
P8	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P8
P9	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P9
P10	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P10
P11	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P11
P12	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P12
P13	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	P13
P14	70	0,015	0,015	0,025	0,03	0,04	0,045	0,05	0,054	0,059	0,059	P14
M1	75	0,02	0,02	0,025	0,041	0,045	0,05	0,055	0,06	0,064	0,065	M1
M2	75	0,02	0,02	0,025	0,041	0,045	0,05	0,055	0,06	0,064	0,065	M2
M3												M3
K1	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	K1
K2	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	K2
K3	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	K3
K4	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	K4
K5	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	K5
K6	135	0,025	0,025	0,03	0,038	0,06	0,06	0,07	0,075	0,08	0,09	K6
N1	280	0,036	0,040	0,048	0,052	0,056	0,065	0,074	0,083	0,088	0,093	N1
N2	280	0,036	0,040	0,048	0,052	0,056	0,065	0,074	0,083	0,088	0,093	N2
N3	280	0,036	0,040	0,048	0,052	0,056	0,065	0,074	0,083	0,088	0,093	N3
N4	280	0,036	0,040	0,048	0,052	0,056	0,065	0,074	0,083	0,088	0,093	N4
N5	280	0,036	0,040	0,048	0,052	0,056	0,065	0,074	0,083	0,088	0,093	N5
N6												N6
N7	300	0,030	0,054	0,069	0,085	0,100	0,115	0,135	0,100	0,115	0,135	N7
N8	300	0,030	0,054	0,069	0,085	0,100	0,115	0,135	0,100	0,115	0,135	N8
N9	300	0,030	0,054	0,069	0,085	0,100	0,115	0,135	0,100	0,115	0,135	N9
N10	300	0,030	0,054	0,069	0,085	0,100	0,115	0,135	0,100	0,115	0,135	N10
S1	30	0,011	0,011	0,01	0,016	0,025	0,026	0,038	0,047	0,052	0,053	S1
S2	30	0,011	0,011	0,01	0,016	0,025	0,026	0,038	0,047	0,052	0,053	S2
S3	30	0,011	0,011	0,01	0,016	0,025	0,026	0,038	0,047	0,052	0,053	S3
S4	30	0,011	0,011	0,01	0,016	0,025	0,026	0,038	0,047	0,052	0,053	S4
S5	30	0,011	0,011	0,01	0,016	0,025	0,026	0,038	0,047	0,052	0,053	S5
S6	55	0,012	0,012	0,015	0,02	0,03	0,03	0,04	0,044	0,049	0,06	S6
S7	55	0,012	0,012	0,015	0,02	0,03	0,03	0,04	0,044	0,049	0,06	S7
S8	55	0,012	0,012	0,015	0,02	0,03	0,03	0,04	0,044	0,049	0,06	S8
H1	60	0,007	0,010	0,013	0,017	0,020	0,025	0,028	0,020	0,025	0,028	H1
H2												H2
H3												H3
H4												H4