

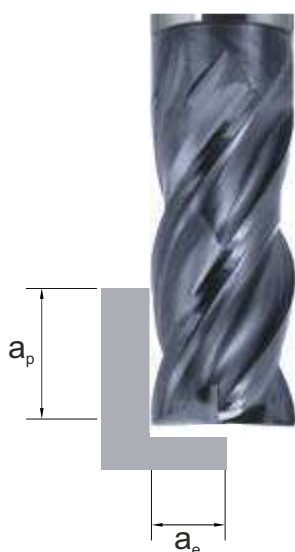


Parametry skrawania OPTI 230L

Cutting data OPTI 230L

Z=2

OPTI



$$a_p \leq 2,5 \times d_1$$

$$a_e = 0,5 \times d_1$$

		ød ₁ = 1 mm	ød ₁ = 1,5 mm	ød ₁ = 2 mm	ød ₁ = 2,5 mm	ød ₁ = 3 mm	ød ₁ = 4 mm	ød ₁ = 5 mm	ød ₁ = 6 mm	ød ₁ = 8 mm	ød ₁ = 10 mm	ød ₁ = 12 mm	ød ₁ = 14 mm	ød ₁ = 16 mm	ød ₁ = 18 mm	ød ₁ = 20 mm	
Vc [m/min]		fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	fz [mm]	
P1	60	0,001	0,004	0,006	0,008	0,010	0,018	0,027	0,032	0,039	0,056	0,067	0,074	0,090	0,099	0,104	P1
P2	60	0,001	0,004	0,006	0,008	0,010	0,018	0,027	0,032	0,039	0,056	0,067	0,074	0,090	0,099	0,104	P2
P3	60	0,001	0,004	0,006	0,008	0,010	0,018	0,027	0,032	0,039	0,056	0,067	0,074	0,090	0,099	0,104	P3
P4	60	0,001	0,004	0,006	0,008	0,010	0,018	0,027	0,032	0,039	0,056	0,067	0,074	0,090	0,099	0,104	P4
P5	60	0,001	0,004	0,006	0,008	0,010	0,018	0,027	0,032	0,039	0,056	0,067	0,074	0,090	0,099	0,104	P5
P6	48	0,001	0,003	0,004	0,006	0,007	0,013	0,019	0,022	0,027	0,039	0,047	0,052	0,063	0,069	0,073	P6
P7	48	0,001	0,003	0,004	0,006	0,007	0,013	0,019	0,022	0,027	0,039	0,047	0,052	0,063	0,069	0,073	P7
P8	48	0,001	0,003	0,004	0,006	0,007	0,013	0,019	0,022	0,027	0,039	0,047	0,052	0,063	0,069	0,073	P8
P9	48	0,001	0,003	0,004	0,006	0,007	0,013	0,019	0,022	0,027	0,039	0,047	0,052	0,063	0,069	0,073	P9
P10	48	0,001	0,003	0,004	0,006	0,007	0,013	0,019	0,022	0,027	0,039	0,047	0,052	0,063	0,069	0,073	P10
P11	48	0,001	0,003	0,004	0,006	0,007	0,013	0,019	0,022	0,027	0,039	0,047	0,052	0,063	0,069	0,073	P11
P12	48	0,001	0,003	0,004	0,006	0,007	0,013	0,019	0,022	0,027	0,039	0,047	0,052	0,063	0,069	0,073	P12
P13																	P13
P14																	P14
M1																	M1
M2																	M2
M3																	M3
K1	80	0,002	0,004	0,007	0,010	0,016	0,023	0,029	0,029	0,029	0,037	0,049	0,053	0,056	0,060	0,062	K1
K2	80	0,002	0,004	0,007	0,010	0,016	0,023	0,029	0,029	0,029	0,037	0,049	0,053	0,056	0,060	0,062	K2
K3	80	0,002	0,004	0,007	0,010	0,016	0,023	0,029	0,029	0,029	0,037	0,049	0,053	0,056	0,060	0,062	K3
K4	80	0,002	0,004	0,007	0,010	0,016	0,023	0,029	0,029	0,029	0,037	0,049	0,053	0,056	0,060	0,062	K4
K5	70	0,002	0,004	0,007	0,010	0,016	0,023	0,029	0,029	0,029	0,035	0,038	0,041	0,044	0,046	0,052	K5
K6	70	0,002	0,004	0,007	0,010	0,016	0,023	0,029	0,029	0,029	0,035	0,038	0,041	0,044	0,046	0,052	K6
N1																	N1
N2																	N2
N3																	N3
N4																	N4
N5																	N5
N6																	N6
N7	120	0,004	0,005	0,006	0,008	0,009	0,012	0,012	0,019	0,026	0,028	0,038	0,040	0,043	0,056	0,072	N7
N8	120	0,004	0,005	0,006	0,008	0,009	0,012	0,012	0,019	0,026	0,028	0,038	0,040	0,043	0,056	0,072	N8
N9	120	0,004	0,005	0,006	0,008	0,009	0,012	0,012	0,019	0,026	0,028	0,038	0,040	0,043	0,056	0,072	N9
N10																	N10
S1																	S1
S2																	S2
S3																	S3
S4																	S4
S5																	S5
S6																	S6
S7																	S7
S8																	S8
H1	32	0,001	0,002	0,003	0,004	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,019	0,025	0,029	0,034	0,039	0,042	H1
H2	32	0,001	0,002	0,003	0,004	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,019	0,025	0,029	0,034	0,039	0,042	H2
H3																	H3
H4	32	0,001	0,002	0,003	0,004	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,019	0,025	0,029	0,034	0,039	0,042	H4